

Описание объекта закупки (Техническое задание)

1. Место поставки товара: Ханты-Мансийский автономный округ - Югра, г. Югорск, ул. Железнодорожная, д. 43/1.

2. Сроки поставки товара: с момента заключения муниципального контракта по 30.06.2024г.

3. Требования к **гарантии** производителя товара: не менее двенадцати месяцев. Гарантийный срок начинается с момента подписания Заказчиком документа о приёме, предусмотренного муниципальным контрактом.

4. Вся продукция должна быть новой.

5. Цена должна включать в себя все затраты по изготовлению, поставке, подъёму и монтажу оборудования в помещениях Заказчика.

6. Аванс не предусмотрен.

Наименование, перечень, количество поставляемого товара:

№ п/п	Наименование товара	Количество, штук	Наименование характеристики по КТРУ	Значение характеристики по КТРУ	Единица измерения характеристики по КТРУ
1.	Стеллаж складской металлический (позиция КТРУ 31.09.11.120-00000006)	3	Вид стеллажа	Полочный	-
			Тип стеллажа	Двусторонний	-
			Максимальная нагрузка на полку	≥ 50 и < 100	Килограмм
			Наличие ребер жесткости	Да	-
			Наличие перфорации на вертикальной стойке (раме)	Да	-
			Соединение стеллажа	Болтовое	-
			Количество секций	4	Штука
			Количество полок в секции	≥ 5	Штука
			Высота стеллажа	≥ 2500 и < 3000	Миллиметр
			Глубина секции стеллажа	≥ 300 и < 400	Миллиметр
			Максимальная нагрузка на раму стеллажа	≥ 1500 и < 2000	Килограмм
			Тип установки	Мобильный	-

В состав должны входить:

Разделитель папок

Каждая полка в секции стеллажа оснащена разделителем, предназначенным для предотвращения перемещения единиц хранения. Разделитель папок имеет конструкцию, позволяющую жестко закрепить его на полке и обеспечивающую возможность устанавливаться и демонтироваться без демонтажа деталей каркаса стеллажа. Материал – сталь, покрытие – полимер.

Высота 160 мм, глубина ≥ 300 и < 400 мм.

Количество: 28 штук на 1 стеллаж.

На верхнюю панель-крышку разделитель не требуется.

Стопорный механизм

Механизм фиксации изготовлен из конструктивной стали и представляет собой комплект пластин и направляющих, способных при установке механизма в положение фиксации удерживать передвижной блок общим весом ≥ 5000 кг от перемещения в обе стороны.

Декоративные накладки

Для обеспечения безопасности редукторный механизм перемещения закрыт гладкой декоративной накладкой. Декоративная накладка одновременно закрывает, как механизм перемещения, так и лицевые боковины по всей высоте. Накладки выполнены из стали толщиной не менее 1 мм.

Крепеж

Крепление панелей к стойкам осуществляется при помощи клипс, позволяющих перемещать панель без использования инструментов. Во избежание повреждения материалов клипсы не выступают за пределы габаритных размеров панелей.

Направляющие блока

Конструкция рельса обеспечивает безболтовое и без заклепок объединение и взаимную фиксацию рельса. Расстояние между рельс определяется длиной панели. Рельсы расположены под каждой стойкой.

Ширина основания – не менее 99 и не более 101 мм, высота не выше 21 мм.

Ширина пазов рельсов под реборду колеса имеет размер не менее 8 и не более 10 мм. Рельс имеет пазы для движения антипрокидывателя, который исключает наклон или опрокидывание блока. Материал направляющих рельсов - сплав алюминия.

Каретка

Материал – сталь, покрытие – полимер.

Высота каретки с направляющими и колесами – не менее 132 и не более 133 мм.

Все ролики имеют центральную реборду.

Конструкции каретки – разборные, для обеспечения возможности модернизации (переноса в другое помещение) с использованием в новых схемах монтажа

100% деталей ранее установленных систем. Конструкция не сварная.

База

Материал мобильной базы – сталь марки СТ-3, покрытие – химостойкая, полиуретановая, антикоррозионная эмаль.

Под каждой боковой стойкой находятся каретки с колесами и рельс.

Конструкции мобильной базы и каркаса разборные для обеспечения возможности модернизации (переноса в другое помещение) с использованием в новых схемах монтажа 100% деталей ранее установленных систем.

Привод обеспечивает усилие в соотношении 1:3000.

Конструкция подшипниковых опор валов мобильной базы необслуживаемая, во избежание помех в работе.

Колеса

Реборда колеса имеет форму трапеции, сужающейся кверху. Ширина реборда у основания – $\geq 6,5$ мм, у вершины – не более 5 мм.

Ширина колеса – не менее 28 и не более 32 мм, диаметр – не менее 70 и не более 80 мм. Колесо литое выполнено из материала – полиацеталь.

Полки

Полки устанавливаются на быстросъемный клип для обеспечения возможности перестановки без использования какого-либо инструмента. Полки вплотную прилегают к стойкам без образования щелей. Полки выдерживают равномерную нагрузку не менее 80 кг без изменения геометрических форм (прогиба, деформации и т.д.). Имеется верхняя нерабочая полка. Материал полки – сталь с покрытием химостойкой, полиуретановой, антикоррозионной эмалью. Толщина – не менее 0,7 мм и не более 0,9 мм. Высота полки с ребром жесткости – не более 32 мм для обеспечения требуемого рабочего пространства между полками. Покрытие полки гладкое. Полки имеют не менее трех гибов в продольной плоскости и два в поперечной для обеспечения жесткости. Размеры полок строго 750×300 мм. Количество рабочих полок: 7+1 (крышка от пыли). Расстояние между полками не менее 345 мм.

Стойки

Стойка имеет два продольных ребра жесткости с не менее чем 3-мя гйбами без использования сварки. Материал – сталь окрашенная химостойкой, полиуретановой, антикоррозионной эмалью. Толщина стали не менее 0,7 мм.

Стойка сплошная цельнокатаная по всей высоте с перфорационными отверстиями для установки панелей. Шаг перфорации – не менее 20 и не более 25 мм.

Конструкция стойки препятствует падению документов между соседними секциями и в боковой проход. Стойки и полки образуют ячейки раскладки, закрытые с боков, сверху и снизу. Сечение стойки в виде двутавра. Стойки с лицевой стороны закрываются декоративными накладками

			<p>во всю высоту стойки.</p> <p>Система вращения и стопор Части блока передвигаются при помощи цепного механического привода, обеспечивающего легкость перемещения (имеет редукторы). Для перемещения конструкции с полезной нагрузкой более 5000 кг усилие на рукоятку привода (штурвала) не превышает 1,6 кг.</p> <p>Механизмы перемещения, штурвалы, стопора, декоративные накладки устанавливаются со стороны главного прохода.</p> <p>Жесткость и устойчивость блока продольная жесткость оборудования обеспечивается с помощью специальных стяжек толщиной не менее 1,5 и не более 1,6 мм в количестве 2 крестов на секцию.</p> <p>Конструкция поставляется в разобранном виде.</p> <p>Конструкция должна быть сертифицирована, иметь сертификат соответствия, отвечать всем требованиям безопасности, предусмотренным для данного вида товара.</p>
--	--	--	---

Конструкция предназначена для практичного хранения. Должна обеспечивать возможность модернизации архива (переноса в другое помещение) с использованием в новых схемах установки 100% деталей ранее установленных систем.

В соответствии с п.1 ч.1 ст.33 Федерального закона от 5 апреля 2013 года № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд» все встречающиеся указания на товарные знаки читать со словами «или эквивалент».

*Обоснование дополнительных характеристик:

В соответствии с п.6 Правил использования каталога товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 8 февраля 2017 г. № 145, использование дополнительных характеристик обусловлено требованиями Заказчика к производительности, функциональным, качественным и эксплуатационным характеристикам закупаемых товаров.

В соответствии с Приложением 1 (Порядок расходования субвенций, предоставляемых из бюджета ХМАО-Югры бюджетам муниципальных районов и городских округов ХМАО-Югры для осуществления переданных органам местного самоуправления муниципальных образований ХМАО-Югры отдельных государственных полномочий в сфере архивного дела) к постановлению Правительства Ханты-Мансийского автономного округа-Югры от 30.12.2021 года № 640-п для обеспечения сохранности архивных документов.

Эксперт ОДиАО



Муртазалиева А. Т.